

MoldMax V®

MoldMax V ist eine Kupfer-Nickel-Silizium-Chrom-Legierung mit hoher Leitfähigkeit bei guter Festigkeit. MoldMax V wird häufig im Spritzguss für Kerne und Kavitäten sowie für Blasformen verwendet und findet auch im Rennsport für Ventilsitze Verwendung. Durch unsere Warmbearbeitungsprozesse und einer nachfolgenden Wärmebehandlung erlangt MoldMax V spezielle Materialeigenschaften für diese Anwendungsfelder.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG (Gewichts- %)

Legierung	Nickel	Silizium	Chrom	Kupfer
MoldMax V	6,6 – 7,5	1,5 – 2,5	0,6 – 1,2	Rest

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

E-Modul	Schmelzpunkt (Solidus)	Dichte	Thermischer Ausdehnungskoeffizient	Wärmeleitfähigkeit	Wärmekapazität (bei 100 °C)
130 GPa	~980 °C	8,69 g/cm ³	17,5 x 10 ⁻⁶ /K	160 W/mK	0,41 J/gK

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN*

Produkt	Streckgrenze Rp _{0,2}	Zugfestigkeit	Dauerfestigkeit 10 ⁷ Zyklen	Min. Dehnung	Kerbschlagwerte	Min. Härte
12,5 – 89 mm Ø	790 MPa	860 MPa	275 MPa	7%	7 J	(27 HRC)
100 – 125 mm Ø	725 MPa	790 MPa	275 MPa	5%	7 J	(25 HRC)
12,5 – 63,5 mm plates	690 MPa	790 MPa	275 MPa	5%	7 J	(25 HRC)

*Die Härte wird via Brinelltest bei 3000 kg Last gemessen und gemäß ASTM-E-140, Table I, in HRC- Werte umgewertet. Eigenschaften können je nach Form und Dicke variieren.

VERFÜGBARE ABMESSUNGEN

Sowohl Rund- als auch Flachmaterial ist ab unserem Lager in Appenweier (GER) verfügbar.

WEITERE INFORMATIONEN

Technische Informationen über unsere MoldMax® Produkte können Sie auf www.edro.com einsehen oder uns telefonisch unter +49 7805 915790 erreichen. Informationen über Preis und Verfügbarkeit können Sie ebenfalls gerne bei uns einholen.